

**ORGANISATION INDUSTRIELLE ET LOGISTIQUE****FICHE TECHNIQUE N°3****Le SMED****PRESENTATION****Single Minute Exchange of Die**

Une seule minute (unité) de changement d'outil (moule)= Un changement de fabrication en moins de 10 minutes

La méthode S.M.E.D. a fait la une de l'industrie automobile lorsque les temps de changement d'outillages sur une ligne de presses d'emboutissage sont passés de 8 heures à moins d'une minute. D'où le nom de S.M.E.D. (Single Minute Exchange of Die). SMED: Réduction des temps de changement produits / process

L'amélioration de la productivité et de la réactivité, ainsi que la réduction des stocks, constituent des préoccupations communes à beaucoup d'industriels.

Comme la plupart des méthodes de résolution de problèmes, la démarche S.M.E.D. permet de capter l'attention des membres d'un groupe de travail sur un sujet précis et de les faire réfléchir avec des objectifs clairs. L'équipe analyse les changements, partage les meilleures pratiques et recherche des solutions d'amélioration.

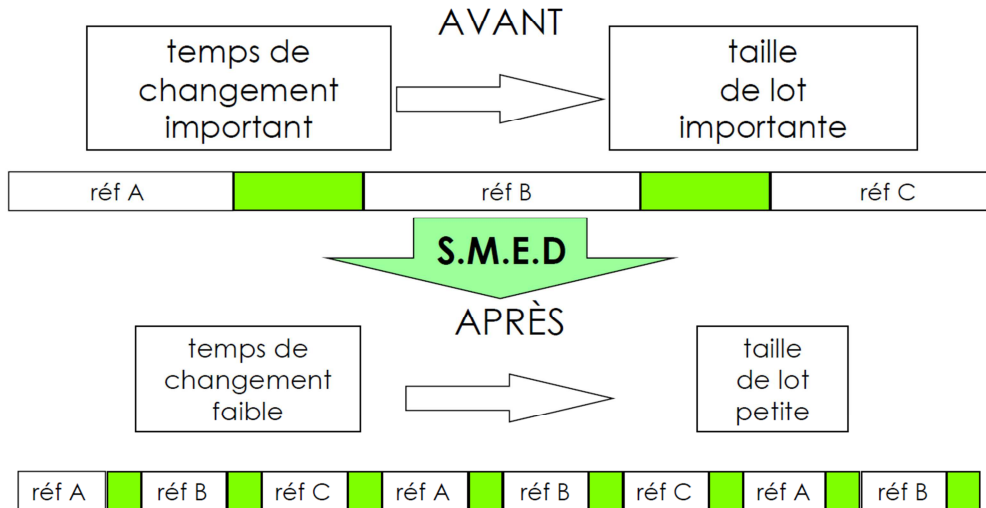
**UTILITE**

Les changements sont mieux préparés, mieux organisés et plus simples. Les machines sont adaptées, et les réglages sont plus efficaces :

- Éviter les pertes de temps lors des changements
- Gagner en capacité et en efficacité
- Avoir plus de souplesse, de flexibilité
- Simplifier les changements de série

## ORGANISATION INDUSTRIELLE ET LOGISTIQUE

### S.M.E.D et TAILLE DE LOT



#### ACTIONS

Les principales étapes d'une démarche de type S.M.E.D. sont représentées dans le schéma ci-contre :

- Identifier : analyse des opérations. Répertorier les opérations actuellement faites en interne (éventuellement en externe) et les identifier
- Extraire : transfert des opérations en arrêt de production vers les phases de production. Passer des opérations « naturellement externes » en externe, en améliorant la préparation, en s'organisant
- Convertir : recherche de solutions de réduction des temps des opérations. Transformer des opérations internes en externes en anticipant le changement (solutions "techniques")
- Réduire : optimiser les opérations internes, puis externes

